



EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL DO ESTADO DE SERGIPE  
DIVISÃO CONTÁBIL E FINANCEIRA

**DEMONSTRATIVO DE PAGAMENTO JETONS - CONSELHO FISCAL**

**COMPETÊNCIA: SETEMBRO 2025**

| <b>Nº DE ORDEM</b> | <b>CONSELHEIRO</b>             | <b>VALOR - R\$</b>  |
|--------------------|--------------------------------|---------------------|
| 1                  | DIELSON TADEU BARRETO LEITE    | R\$ 1.780,00        |
| 2                  | ARLINDO JOSÉ NERY NETO         | R\$ 2.000,00        |
| 3                  | GILSON SOARES DOS SANTOS       | R\$ 1.780,00        |
| 4                  | NISSIA MARIA NASCIMENTO TORRES | R\$ 356,00          |
| <b>TOTAL</b>       |                                | <b>R\$ 5.916,00</b> |

