



EMPRESA DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL DO ESTADO DE SERGIPE
DIVISÃO CONTÁBIL E FINANCEIRA

DEMONSTRATIVO DE PAGAMENTO JETONS - CONSELHO FISCAL

COMPETÊNCIA: FEVEREIRO 2026

Nº DE ORDEM	CONSELHEIRO	VALOR - R\$
1	DIELSON TADEU BARRETO LEITE	R\$ 890,00
2	ARLINDO JOSÉ NERY NETO	R\$ 1.000,00
3	GILSON SOARES DOS SANTOS	R\$ 890,00
4	NISSIA MARIA NASCIMENTO TORRES	R\$ 178,00
TOTAL		R\$ 2.958,00

